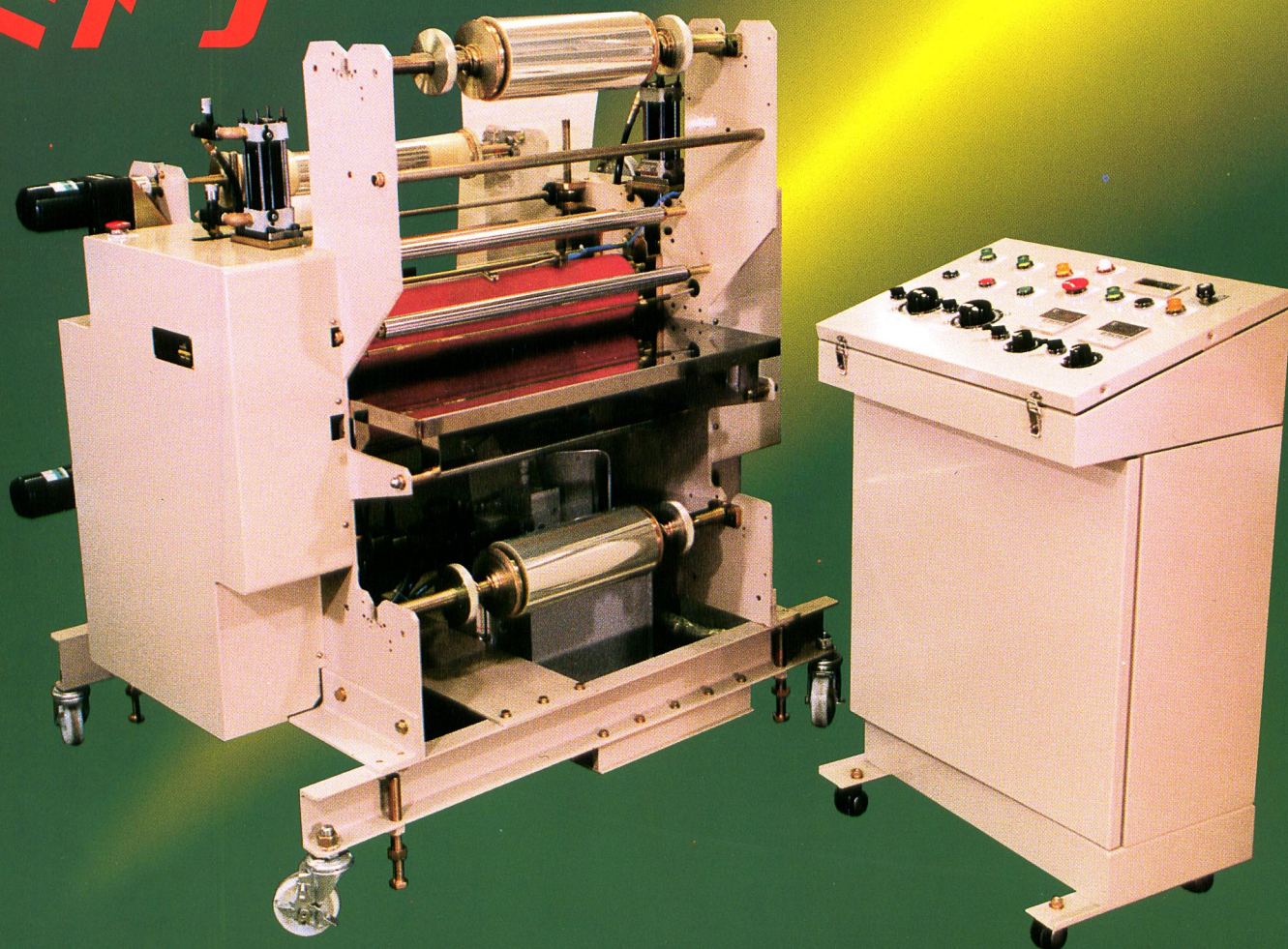


ファースト テネター

for
ELECTRO
LUMINESCENCE



±2%の精度をもつ誘導加熱
ジャケットロールと油圧シリ
ンダによる加圧がELパネル
の確実な封止を実現します。
さらに新開発カール補正装置
とライナーフィルムによるロ
ール汚染防止機構を登載。高
品位な生産が可能となりまし
た。予熱コンベア（オプション）を
接続すれば生産性もいちだん
と向上します。

NP-600

TYPE

ELI

大成テネター株式会社

NP-600

TYPE

ELIII

装置の構成

■ライナー繰出部（上下）■

●テーバーコア型フィルム繰出軸×2式●張力設定：スプリング併用ディスクブレーキ●装着紙管内径：3in●装着最大径：φ200mm

■挿入部■

●SUS304製挿入テーブル●またはライナーリード部への挟込式

■加熱圧着部■

●加圧方式：油圧シリンダーによる直動式／シリンダサイズφ40mm×ST50mm（左右2式）／リリーフ弁付油圧ポンプ付属・最大加圧50kg/cm●加圧方式：誘導加熱ジャケットロール使用（上下）／加熱有効面長450mm／温度分布精度±2％／消費電力3.5kW×2（起動時5.5kW×2）／負荷電力制御器付属●ロールサイズ：φ120mm×L600mm×2R（一段）／表面耐熱シリコンゴムライニング（t3mm／Hs70°）●温度調整機構：上下個別K熱電対検出／PID制御

■カール補正装置■

●加熱ロール排出接触角度矯正方式●ロールサイズ：φ50mm×L700mm×4R（二段）／表面ハードクロムメッキ（上側）・NBRライニング（下側）●スライドブロック：上下方向レベル調整±100mm●加圧方式：スプリング式●ロール開閉：偏心カム式

■排出部■

●SUS304製ライナー剥離用ガイド版●SUS304製ストックテーブル（着脱式）

■ライナー巻取部（上下）■

●テーバーコア型フィルム巻取軸×2式●パワーバック制御トルクモーターAC20W×2式

■駆動部■

●減速機付直流低トルク変速モーターDC100W／200：1●駆動ON／OFF用フットスイッチ付属

ELIII予熱コンベア〔オプション〕

■ベルトコンベア仕様■

●材質：耐熱性弗素樹脂コーティングガラスクロス●巾：630mm●有効長：約1000mm●パスレベル：約800mm●蛇行調整：テンションロール及びガイドピンによる

■予熱ヒーター仕様■

●遠赤外線セラミックヒーター0.8kW×6●制御範囲RT～200℃●照射距離約80mm●K熱電対検出●ON／OFF制御●メンテナンス時倒立式●断熱・保温カバー付属

■その他■

●駆動：NP-600本体連結式（ギア）●渡りロール：10φ×630L×2（耐熱シリコンゴムライニング）●連結・分離用キャスター

SPECIFICATIONS

■加圧範囲：0.8～28kg/cm（理論値／有効長換算）

■加熱範囲：RT～180℃（本体）

■変速範囲：0～1.0m/min

■挿入可能巾：MAX500mm

■加熱有効面長：MAX450mm（温度安定範囲）

■長さ方向制限：なし

（オプション）ELIII予熱コンベア接続時MIN150mm

■ユーティリティ■

三相200V・約12kW50A・50/60Hz

（オプション）ELIII予熱コンベア接続時17kW2A

■装置寸法■

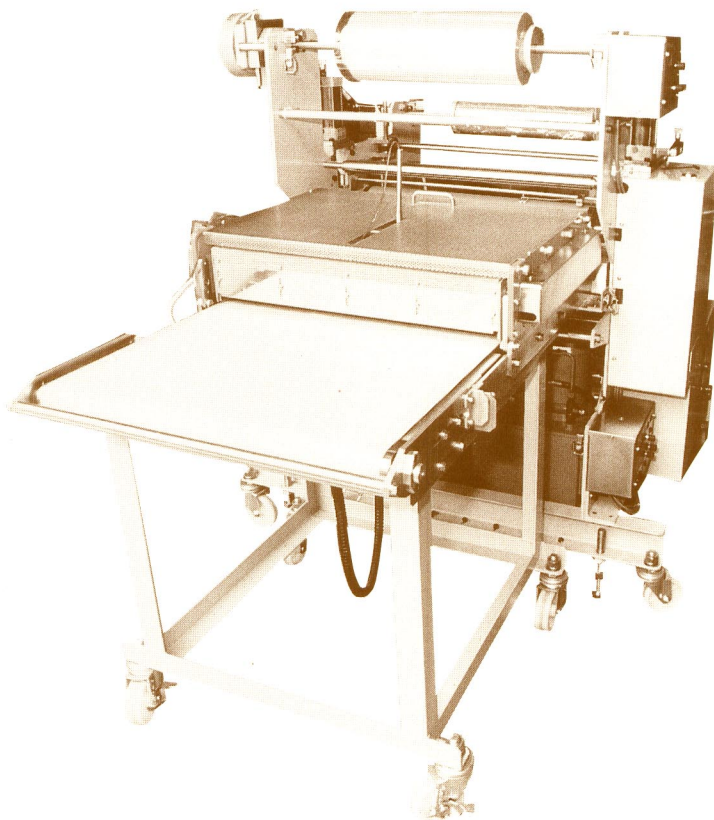
巾：1180mm

高さ：1400mm

奥行：NP-600本体910mm

（オプション）ELIII予熱コンベア接続時1875mm

重量：約800kg



△予熱コンベアの接続で
さらに生産性がアップします。



大成工業株式会社

メカトロニクス事業部

〒173-0037 東京都板橋区小茂根4-22-1

TEL. 03-3958-6211 FAX. 03-3958-6421